

Fecha 31.05.2014	Sección Suplemento	Página 16
----------------------------	------------------------------	---------------------

SEDESOL
SECRETARÍA DE
DESARROLLO SOCIAL



MTRA. ROSARIO ROBLES BERLÁNGA
SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL

México, DF, a 25 de abril de 2014.

Por este conducto quisiera extender mi más cordial y sincera felicitación al Centro Mexicano para la Filantropía (**Cemefi**), con motivo de sus 25 años de trabajo ininterrumpido a favor de un México más solidario e incluyente.

A lo largo de este cuarto de siglo, el **Cemefi** ha sido un motor del Tercer Sector por el prestigio y liderazgo de las personalidades que lo conforman, la solidez de sus investigaciones y el acompañamiento que brinda a las distintas organizaciones de la sociedad civil capacitándolas para una mejor gestión y el diseño de proyectos que impactan el bienestar de la comunidad.

Cómo no mencionar su permanente impulso al fortalecimiento de una cultura de voluntariado que alienta la construcción de ciudadanía responsable. Como lo ha señalado uno de los fundadores y más entusiastas promotores del **Cemefi**, don Manuel Arango, "si cada uno de los mexicanos estuviéramos haciendo algo, por pequeño que fuera, como acto individual o como acto organizado, el país cambiaría muchísimo". Despertar ese espíritu cívico para mover a México ha sido la misión fundamental de este organismo.

Al **Cemefi** debemos la creación del codiciado Distintivo de Empresa Socialmente Responsable, que ha motivado a cientos de empresas públicas y privadas a hacer negocios con sentido ético, cuidando el medio ambiente y compartiendo prosperidad con sus consumidores.

El **Cemefi** forma parte del Consejo Nacional de la Cruzada Nacional contra el Hambre, una estrategia que estamos construyendo entre todos, gobiernos, sociedad civil, académicos, empresarios, comunidades, para superar las expresiones más lacerantes de la pobreza extrema y garantizarle a 7 millones de mexicanos el ejercicio pleno de sus derechos sociales fundamentales.

Saludamos con entusiasmo estos 25 años de vida del **Cemefi**; estoy segura de que vendrán muchos más.

Atentamente.



Página 1 de 1
\$ 43320.00
Tam: 380 cm2